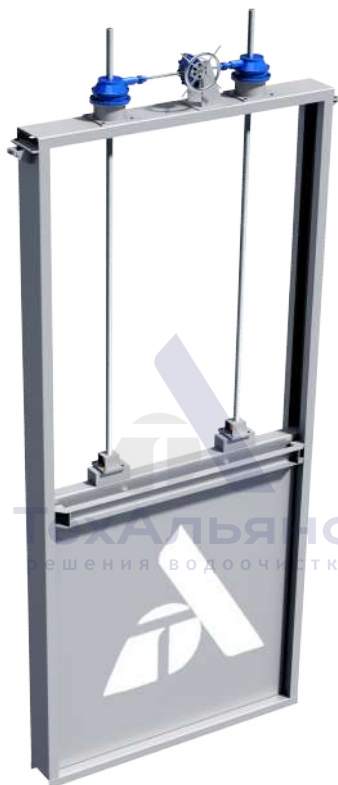




ЗАТВОР ЩИТОВОЙ ДВУХШТОКОВЫЙ

(ПОД ЭЛ. ПРИВОД - ЗЩЛЭ)

ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ



Способ управления:
ШТУРВАЛ



Способ управления:
ЭЛ.ПРИВОД



Способ управления:
РЕДУКТОР

Технические характеристики ЗЩЛ (ЗЩЛЭ)

Место установки: В открытом канале (лотке) либо на входе (выходе) камеры при атмосферном давлении или на заглубленных проемах и коллекторах.

Способ монтажа: Заливка бетоном, анкерное крепление.

Рабочая среда: Вода, хоз-бытовые сточные воды, морская вода, стоки промышленных предприятий

Температура рабочей среды: от 0° до 70° С

Давление среды, м.вод.ст.: до 6

Уплотнение: 3-х либо 4-х стороннее уплотнение EPDM/NBR

Направление потока: Одностороннее, двустороннее

Тип управления: штурвал, редуктор, электропривод

Материал щита: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь с защитным покрытием

Материал рамы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь с защитным покрытием

Производитель: ИП Дронов А.Г. (Россия)

Нормативная документация: ТУ 28.99.39-002-2009527275-2021

Затвор щитовой двухштоковый применяется в условиях, когда ширина канала или лотка значительно превышает его высоту. Чтобы обеспечить равномерный подъем или опускание широкого щита, в затворе устанавливают два штока. Синхронно вращающиеся подъемные винты позволяют избежать перекоса и заклинивания щита во время его движения по раме. Наличие двух штоков в щитовых затворах больших размеров позволяют также снижать нагрузку на узел вращения и подъема.

Размер окна перекрытия ШхВ, мм от 2000 x 1500 до 4800 x 3200

Общая высота рамы Н, мм от 3200 до 7200

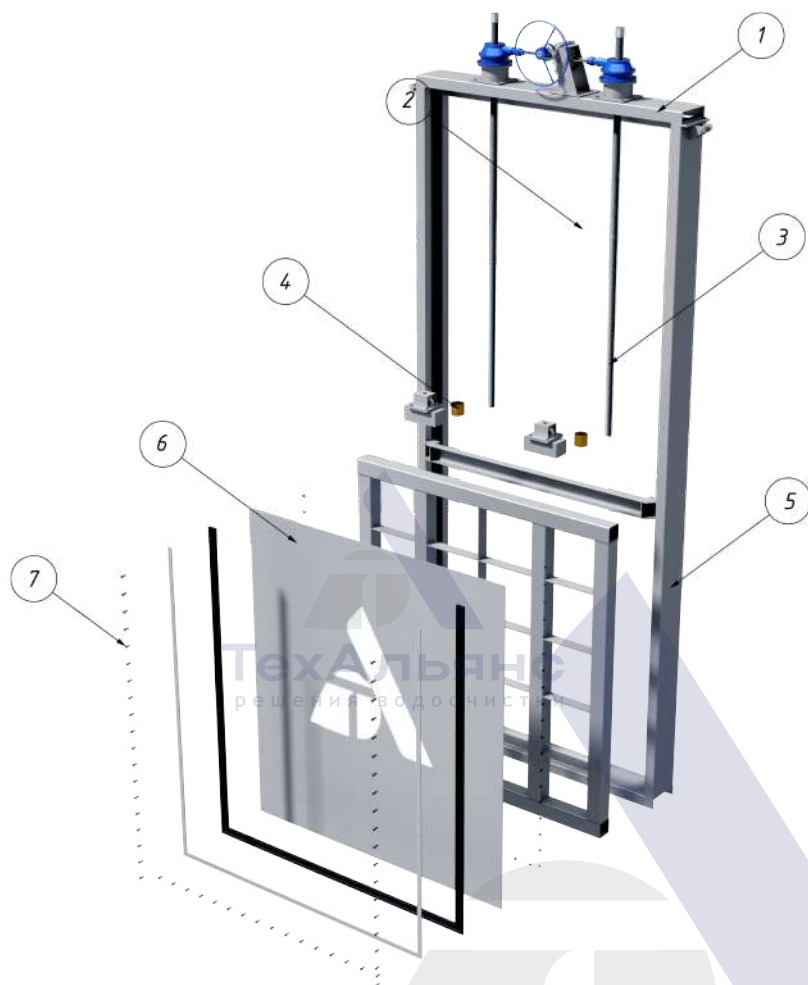
ТехАльянс выпускает двухштоковые установки применительно к любому типу затворов: ЗЩЛ, ЗЩГ, ЗЩН и пр.

По желанию потребителей двухштоковый щитовой затвор может быть изготовлен из нержавеющей стали или из конструкционной черной. Синхронно работающие штоки могут иметь ручное управление или с помощью электродвигателя.

При изготовлении запорного устройства используются износостойчивые материалы и уплотнители, что позволяет обеспечивать высокую степень герметичности перекрытия водовода на долгие годы. Длительный срок службы конструкции достигается также за счет безотказной работы механизма движения щита и высокой ремонтпригодности всех частей затвора.



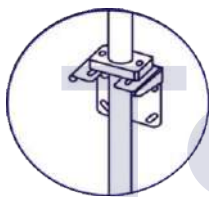
СПЕЦИФИКАЦИЯ



Наименование	Материал
1. Рама	AISI 304L, AISI 316 SL
2. Шток	AISI 303
3. Уплотнитель	EPDM
4. Бугель	AISI 304L, AISI 316 SL
5. Фиксатор уплотнителя	AISI 304L, AISI 316 SL
6. Щит	AISI 304L, AISI 316 SL
7. Болт М8	AISI 304L

■ Типы уплотнений:

- ❑ **Невыдвижной шток:** основной вариант исполнения наших затворов. Обеспечивает надежность и долговечность за счет погружения штока в защитный кожух на щите.
- ❑ **Выдвижной шток:** изготавливается под заказ.



- ❑ **Удлинение штока:** используется для удаленного управления щитовым затвором при заглублении. Присоединение удлинения осуществляется посредством фиксирующей муфты. На всем участке удлинения, превышающем 2-3 метра, необходимо установить направляющие, которые крепятся к несущей стене.

- ❑ **Щит:** выполнен из листовой нержавеющей стали с ребрами жесткости в соответствии с 3D-моделированием и компьютерным симулятором определения гидравлических нагрузок. Изготавливается как квадратной, так и прямоугольной формы.
- ❑ **Управление:** штурвал, ручной редуктор, электропривод с ручным дублером.
- ❑ **Аксессуары:** механические ограничители, устройства блокировки, ручные дублеры, соленоидные клапаны, позиционеры, концевые выключатели, бесконтактные выключатели, удлинения штока.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Исполнение щитового затвора большого размера и применение других материалов возможны под заказ.

ТЕХНОЛОГИЯ ЦИФРОВЫХ ПРОТОТИПОВ

30 технологии:

Мы используем современный подход к проектированию. 3D модель представляет собой точный объемный цифровой прототип, с помощью которого можно проверять форму, расположение и функционирование компонентов проекта.

Использование 3D технологий позволяет **повысить качество проектируемых изделий**. Реализованная технология цифровых прототипов, дает возможность исследовать поведение изделий на основе их прототипов задолго до изготовления первого реального экземпляра.

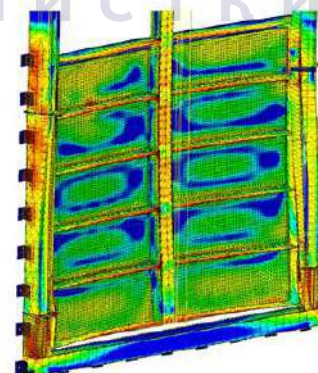
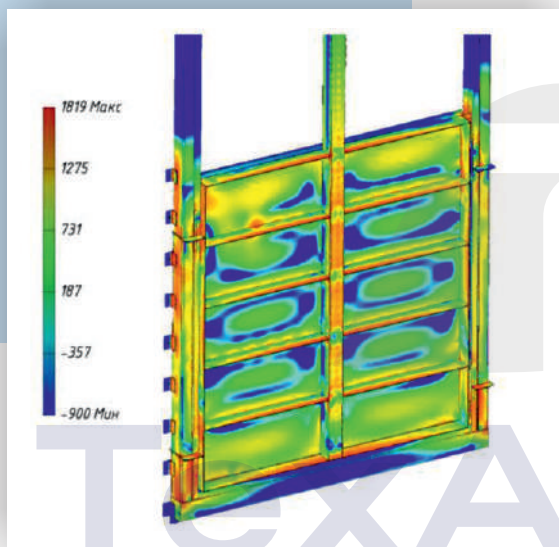
ВАЖНО:

Мы принимаем верные конструкторские решения, основываясь на результатах расчетов, а не на догадках и предположениях.



Цифровой анализ

Единая цифровая модель имитирует поведение готового изделия. Проверяется корректность форм и функционирования, позволяющие всесторонне изучать поведение изделий по мере их разработки. Полученные сведения о деформациях, максимальных и минимальных напряжениях и прочих важных характеристиках, **дают возможность проектирования деталей более высокого качества**, удовлетворяющих всем требованиям по запасу прочности.

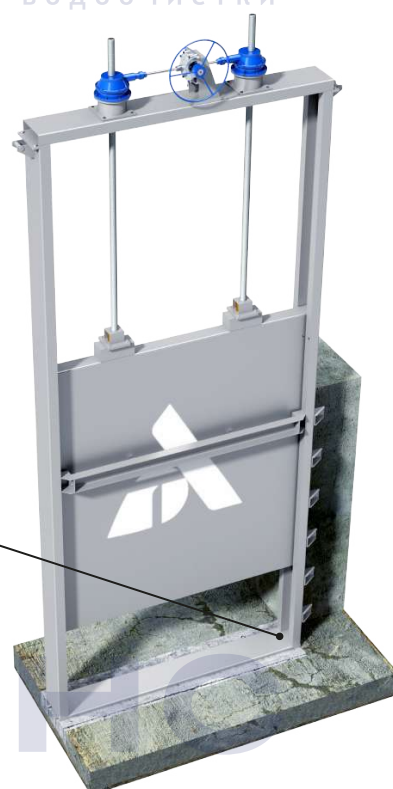
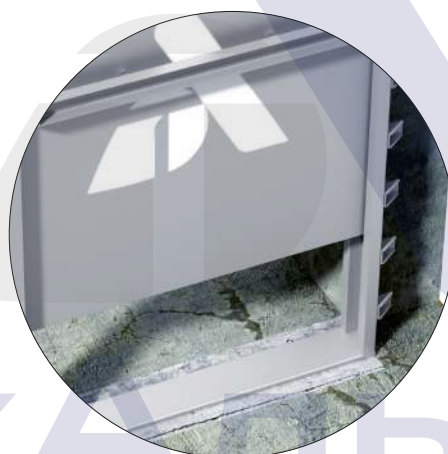
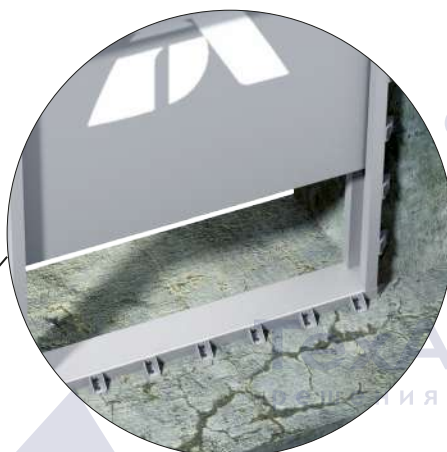




ВАРИАНТЫ МОНТАЖА ЩИТОВЫХ ЗАТВОРОВ



■ Установка на стену
с помощью анкерных
креплений



■ Бетонирование дна
и крепление стенок
анкерным крепежом



■ Бетонирование
дна и стенки

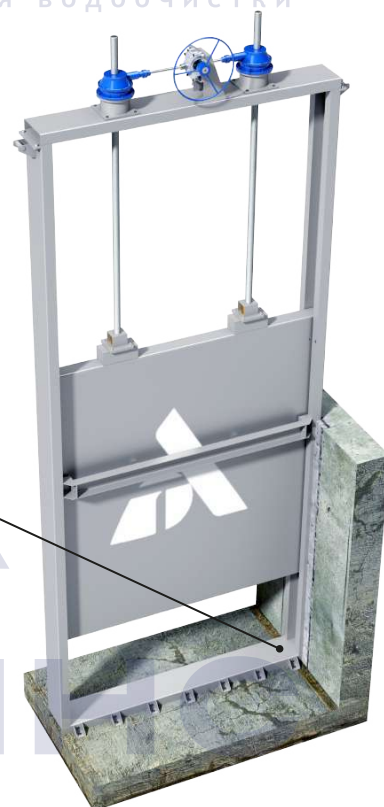
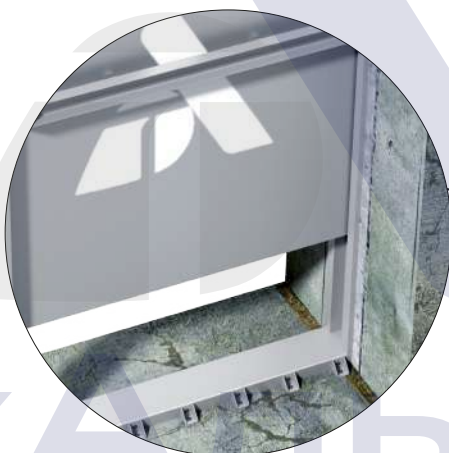
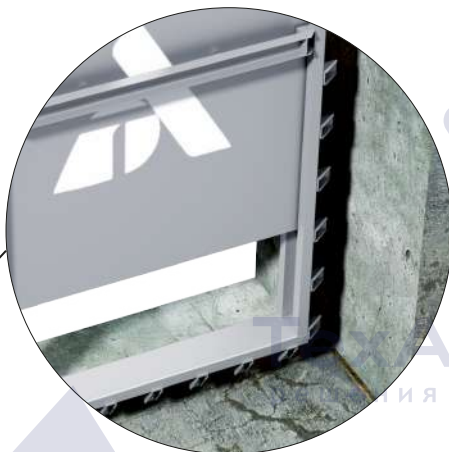




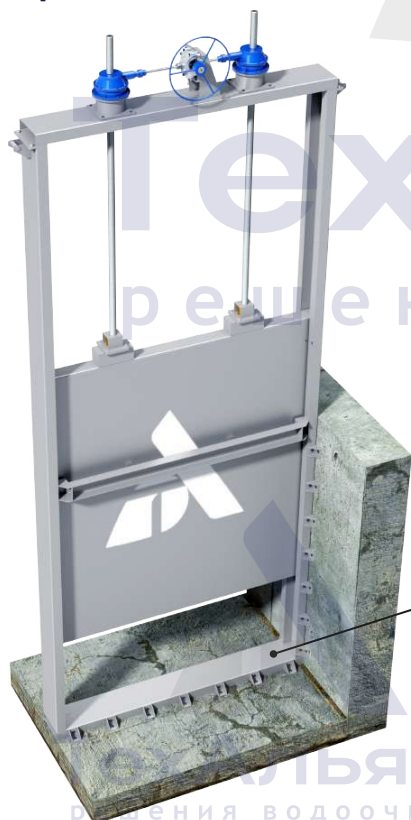
ВАРИАНТЫ МОНТАЖА ЩИТОВЫХ ЗАТВОРОВ



■ Установка на стену с помощью анкерных креплений



■ Бетонирование стенок и крепление дна анкерным крепежом



■ Установка на стену с помощью анкерных креплений

